

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Ефимов Алексей Валерьевич

Должность: Директор Невинномысского филиала (филиал) СКФУ

Дата подписания: 31.08.2023 11:49:41

Уникальный программный ключ:

49214306dd433e7a1b0f8632f645f9d55c99380

Дисциплина (Модуль) Содержание	<b>Преддипломная практика</b> Организация практики. Подготовительный этап (ознакомительные лекции, инструктаж по технике безопасности). Проведение ознакомительных занятий на базовых предприятиях (мероприятия по сбору, обработке и систематизации фактического и литературного материала, наблюдения, измерения и др., выполняемые как под руководством преподавателя, так и самостоятельно).
Реализуемые компетенции	ОПК-6, ПК-3, ПК-4, ПК-6, ПК-7, ПК-8, ПК-10, ПК-11, ПК-14, ПК-15, ПК-17, ПК-23
Результаты освоения дисциплины (модуля)	<b>ОПК-6</b> <b>Знать:</b> методы защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий <b>Уметь:</b> использовать методы защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий <b>Владеть:</b> основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий <b>ПК-3</b> <b>Знать:</b> нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности <b>Уметь:</b> использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности <b>Владеть:</b> готовностью использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности <b>ПК-4</b> <b>Знать:</b> технические решения при разработке технологических процессов; технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения <b>Уметь:</b> выбирать технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения <b>Владеть:</b> способностью принимать конкретные технические решения при разработке технологических процессов <b>ПК-6</b> <b>Знать:</b> оборудование и программные средства <b>Уметь:</b> настраивать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств <b>Владеть:</b> способностью настраивать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств <b>ПК-7</b> <b>Знать:</b> техническое состояние оборудования <b>Уметь:</b> готовить оборудование к ремонту и принимать оборудование из ремонта <b>Владеть:</b> способностью проверять техническое состояние, организовывать профилактические осмотры и текущий ремонт оборудования <b>ПК-8</b>

	<p><b>Знать:</b> эксплуатацию вновь вводимого оборудования</p> <p><b>Уметь:</b> осваивать и эксплуатировать вновь вводимое оборудование</p> <p><b>Владеть:</b> готовностью к освоению и эксплуатации вновь вводимого оборудования</p> <p><b>ПК-10</b></p> <p><b>Знать:</b> анализ сырья, материалов и готовой продукции</p> <p><b>Уметь:</b> проводить анализ сырья, материалов и готовой продукции, осуществлять оценку результатов анализа</p> <p><b>Владеть:</b> способностью проводить анализ сырья, материалов и готовой продукции, осуществлять оценку результатов анализа</p> <p><b>ПК-11</b></p> <p><b>Знать:</b> режимы работы технологического оборудования и параметры технологического процесса</p> <p><b>Уметь:</b> выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса</p> <p><b>Владеть:</b> способностью выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса</p> <p><b>ПК-14</b></p> <p><b>Знать:</b> работу исполнителей, организацию и нормирование труда</p> <p><b>Уметь:</b> находить и принимать управленческие решения в области организации и нормирования труда</p> <p><b>Владеть:</b> готовностью организовывать работу исполнителей</p> <p><b>ПК-15</b></p> <p><b>Знать:</b> информацию по использованию ресурсов предприятия и формированию ресурсов предприятия</p> <p><b>Уметь:</b> систематизировать и обобщать информацию по использованию ресурсов предприятия и формированию ресурсов предприятия</p> <p><b>Владеть:</b> готовностью систематизировать и обобщать информацию по использованию ресурсов предприятия и формированию ресурсов предприятия</p> <p><b>ПК-17</b></p> <p><b>Знать:</b> стандартные и сертификационные испытания материалов, изделий и технологических процессов</p> <p><b>Уметь:</b> проводить стандартные и сертификационные испытания материалов, изделий и технологических процессов</p> <p><b>Владеть:</b> готовностью проводить стандартные и сертификационные испытания материалов, изделий и технологических процессов</p> <p><b>ПК-23</b></p> <p><b>Знать:</b> автоматизированные системы технологической подготовки производства</p> <p><b>Уметь:</b> проектировать технологические процессы с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства в составе авторского коллектива</p> <p><b>Владеть:</b> способностью проектировать технологические процессы с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства в составе авторского коллектива</p>
Трудоемкость, з.е.	6
Форма отчетности	Зачет с оценкой

**Перечень основной и дополнительной литературы, необходимой для освоения дисциплины**

Основная литература	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Кутепов А.М., Бондарева Т.И., Беренгартен М.С. Общая химиче-ская технология: учебник/ А.М. Кутепов, Т.И. Бондарева, М.С. Беренгартен -М.: ИКЦ «Академкнига»,2006.- 520с.</li><li>2. Айнштейн В.Г., Захаров М.К., Носов Г.А. и др Общий курс процессов и аппаратов химической технологии: учебник: В 2 кн./ В.Г. Айнштейн, М.К. Захаров, Г.А. Носов и др. -М.: Логос, 2008. Кн. 1.,2.</li></ol>
Дополнительная литература	<ol style="list-style-type: none"><li>1 Кутепов А.М., Бондарева Т.И., Беренгартен М.Г. Общая химическая технология. – М.: Высш. шк., 2006. – 520 с.</li><li>2. Фарамазов С.А. Оборудование нефтеперерабатывающих заводов и его эксплуатация. – М.: Химия, 1984. – 328 с.</li></ol>