

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Ефимов Алексей Валерьевич

Должность: Директор Невинномысского филиала (филиал) СКФУ

Дата подписания: 31.08.2023 11:57:54

Уникальный программный ключ:

49214306dd433e7a1b0f8632f645f9d55c99380

Дисциплина (Модуль) Содержание	Преддипломная практика Организация практики. Подготовительный этап (ознакомительные лекции, инструктаж по технике безопасности). Проведение ознакомительных занятий на базовых предприятиях (мероприятия по сбору, обработке и систематизации фактического и литературного материала, наблюдения, измерения и др., выполняемые как под руководством преподавателя, так и самостоятельно).
Реализуемые компетенции	ОПК-6, ПК-3, ПК-4, ПК-6, ПК-7, ПК-8, ПК-10, ПК-11, ПК-14, ПК-15, ПК-17, ПК-23
Результаты освоения дисциплины (модуля)	ОПК-6 Знать: методы защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий Уметь: использовать методы защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий Владеть: основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий ПК-3 Знать: нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности Уметь: использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности Владеть: готовностью использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности ПК-4 Знать: технические решения при разработке технологических процессов; технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения Уметь: выбирать технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения Владеть: способностью принимать конкретные технические решения при разработке технологических процессов ПК-6 Знать: оборудование и программные средства Уметь: настраивать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств Владеть: способностью настраивать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств ПК-7 Знать: техническое состояние оборудования Уметь: готовить оборудование к ремонту и принимать оборудование из ремонта Владеть: способностью проверять техническое состояние, организовывать профилактические осмотры и текущий ремонт оборудования ПК-8

	<p>Знать: эксплуатацию вновь вводимого оборудования</p> <p>Уметь: осваивать и эксплуатировать вновь вводимое оборудование</p> <p>Владеть: готовностью к освоению и эксплуатации вновь вводимого оборудования</p> <p>ПК-10</p> <p>Знать: анализ сырья, материалов и готовой продукции</p> <p>Уметь: проводить анализ сырья, материалов и готовой продукции, осуществлять оценку результатов анализа</p> <p>Владеть: способностью проводить анализ сырья, материалов и готовой продукции, осуществлять оценку результатов анализа</p> <p>ПК-11</p> <p>Знать: режимы работы технологического оборудования и параметры технологического процесса</p> <p>Уметь: выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса</p> <p>Владеть: способностью выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса</p> <p>ПК-14</p> <p>Знать: работу исполнителей, организацию и нормирование труда</p> <p>Уметь: находить и принимать управленческие решения в области организации и нормирования труда</p> <p>Владеть: готовностью организовывать работу исполнителей</p> <p>ПК-15</p> <p>Знать: информацию по использованию ресурсов предприятия и формированию ресурсов предприятия</p> <p>Уметь: систематизировать и обобщать информацию по использованию ресурсов предприятия и формированию ресурсов предприятия</p> <p>Владеть: готовностью систематизировать и обобщать информацию по использованию ресурсов предприятия и формированию ресурсов предприятия</p> <p>ПК-17</p> <p>Знать: стандартные и сертификационные испытания материалов, изделий и технологических процессов</p> <p>Уметь: проводить стандартные и сертификационные испытания материалов, изделий и технологических процессов</p> <p>Владеть: готовностью проводить стандартные и сертификационные испытания материалов, изделий и технологических процессов</p> <p>ПК-23</p> <p>Знать: автоматизированные системы технологической подготовки производства</p> <p>Уметь: проектировать технологические процессы с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства в составе авторского коллектива</p> <p>Владеть: способностью проектировать технологические процессы с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства в составе авторского коллектива</p>
Трудоемкость, з.е.	6
Форма отчетности	Зачет с оценкой

Перечень основной и дополнительной литературы, необходимой для освоения дисциплины

Основная литература	<ol style="list-style-type: none">1. Кутепов А.М., Бондарева Т.И., Беренгартен М.С. Общая химиче-ская технология: учебник/ А.М. Кутепов, Т.И. Бондарева, М.С. Беренгартен -М.: ИКЦ «Академкнига»,2006.- 520с.2. Айнштейн В.Г., Захаров М.К., Носов Г.А. и др Общий курс процессов и аппаратов химической технологии: учебник: В 2 кн./ В.Г. Айнштейн, М.К. Захаров, Г.А. Носов и др. -М.: Логос, 2008. Кн. 1.,2.
Дополнительная литература	<ol style="list-style-type: none">1 Кутепов А.М., Бондарева Т.И., Беренгартен М.Г. Общая химическая технология. – М.: Высш. шк., 2006. – 520 с.2. Фарамазов С.А. Оборудование нефтеперерабатывающих заводов и его эксплуатация. – М.: Химия, 1984. – 328 с.