

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Ефанов Алексей Валерьевич
Должность: Директор Невиномысского технологического института (филиал) СКФУ
Дата подписания: 31.08.2023 11:57:54
Уникальный программный ключ:
49214306dd433e7a1b0f8632f645f9d53c99e3d0

(электронный документ)
Аннотация дисциплины

Вид практики	Производственная практика
Наименование дисциплины	Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности
Содержание	<p>Знакомство с предприятием. Вводный инструктаж и инструктаж по технике безопасности на рабочем месте. Противопожарные мероприятия. Меры оказания первой медицинской помощи. Проведение ознакомительных лекций в заводууправлении, на установке по темам: - производственная и организационная структура предприятия; - права и обязанности руководителей предприятия и аппарата управления; - функциональные связи между службами и цехами.</p> <p>Службы главного технолога и механика завода, ее структура, функциональные связи.</p> <p>Генеральный план завода и расположение основного оборудования.</p> <p>Участие в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции; проверка технического состояния и остаточного ресурса технологического оборудования, организация профилактических осмотров и текущего ремонта.</p> <p>Экономические характеристики предприятия.</p> <p>Составление технической документации (графиков работ, инструкций, смет, планов, заявок на материалы и оборудование) и подготовка отчетности по установленным формам.</p> <p>Проведение анализа и оценка производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции.</p> <p>Анализ результатов деятельности производственных подразделений.</p> <p>Этап обработки и анализа полученной информации.</p> <p>Анализ результатов проведенного исследования, подготовка и составление обзоров и научных публикаций.</p> <p>Анализ материалов, собранных для выполнения выпускной квалификационной работы.</p> <p>Оформление отчет</p>
Формируемые компетенции	ОПК-5; ОПК-6; ПК-1, ПК-5, ПК-12, ПК-18, ПК-19

<p>Результаты освоения дисциплины (модуля)</p>	<p>Код компетенции ОПК-5 Знать методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации, навыками работы с компьютером как средством управления информацией Уметь основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации, навыками работы с компьютером как средством управления информацией Владеть владением основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации, навыками работы с компьютером как средством управления информацией</p> <p>Код компетенции ОПК-6 Знать: методы защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий Уметь: использовать методы защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий Владеть: основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий</p> <p>Код компетенции ПК-1 Знать технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции Уметь осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции Владеть способностью и готовностью осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции</p> <p>Код компетенции ПК-5 Знать: правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда; параметры производственного микроклимата, уровня запыленности и загазованности, шума и вибрации, освещенности рабочих мест Уметь: измерять и оценивать параметры производственного микроклимата, уровня запыленности и загазованности, шума и вибрации, освещенности рабочих мест Владеть: способностью использовать правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда</p> <p>Код компетенции ПК-12 Знать технологический процесс как объект управления Уметь анализировать технологический процесс как объект управления Владеть способностью анализировать технологический процесс как объект управления</p> <p>Код компетенции ПК-18 Знать: свойства химических элементов, соединений и материалов на их основе Уметь: использовать знания свойств химических элементов, соединений и материалов на их основе для решения задач профессиональной деятельности Владеть: готовностью использовать знания свойств химических элементов, соединений и материалов на их основе для решения задач профессиональной деятельности</p> <p>Код компетенции ПК-19</p>
--	---

	<p>Знать: основные физические теории, принципы работы приборов и устройств.</p> <p>Уметь: использовать знания основных физических теорий для решения возникающих физических задач.</p> <p>Владеть: готовностью самостоятельного приобретения физических знаний, для понимания принципов работы приборов и устройств, в том числе выходящих за пределы компетентности конкретного направления</p>
Трудоемкость, з.е.	3 з.е.
Формы отчетности	Зачет с оценкой
Перечень основной и дополнительной литературы, необходимой для освоения дисциплины	
Основная литература	<p>1. Кутепов А.М., Бондарева Т.И., Беренгартен М.Г. Общая химическая технология. – М.: Высш. шк., 2003. – 520 с.</p> <p>2. Фарамазов С.А. Оборудование нефтеперерабатывающих заводов и его эксплуатация. – М.: Химия, 1984. – 328 с</p>
Дополнительная литература	<p>Соколов Р.С. Химическая технология: учебное пособие для студентов вузов/– Р.С. Соколов -М.: Владос, 2000. 1 том – 368с., 2 том – 448с. 2. Ахметов Т.Г., Порфирьева Р.Т., Гайсин Л.Г. и др.; Под ред. Ахметова Т.Г. Химическая технология неорганических веществ: учебное пособие/ Т.Г. Ахметов, Р.Т. Порфирьева, Л.Г. Гайсин и др.; Под ред. Т.Г. Ахметова. – М.: Высш. шк., 2002. Кн. 1.,2.</p>