МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «СЕВЕРО-КАВКАЗСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

УТВЕРЖДАЮ
И.о. директора
НТИ (филиал) СКФУ
B.B. Кузьменко

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Системы управления химико-технологическими процессами

(ЭЛЕКТРОННЫЙ ДОКУМЕНТ)

Направление подготовки 18.03.01 Химическая технология
Направленность (профиль) Химическая технология синтетических биологически
активных веществ, химико-фармацевтических препаратов и косметических средств
Квалификация выпускника бакалавр
Форма обучения очная
Год начала обучения 2020
Изучается в 7 семестре

1. Цель и задачи освоения дисциплины (модуля)

Целью освоения дисциплины «Системы управления технологическими процессами» является формирование набора профессиональных компетенций будущего бакалавра по направлению подготовки 18.03.01 Химическая технология путем изучения технических средств автоматизации химико-технологических процессов, овладения методами проведения анализа технологических процессов и производств как объектов автоматизации.

Задачи изучения дисциплины:

- сформировать способность к самоорганизации и самообразованию;
- сформировать способность и готовность осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции;
- сформировать способность налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств;
- сформировать способность выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса;
- изучить методы и алгоритмы анализа режимов функционирования сложных производств с целью выявления источников потерь сырья, топлива и энергии в системе;
- сформировать навык в использовании современных средств для оптимизации производственного процесса и гибком управлении им.

2. Место дисциплины (модуля) в структуре ОП бакалавриата

Дисциплина относится к базовой части образовательной программы бакалавриата, в учебном плане имеет индекс Б1.Б.20. Ее освоение происходит в 7 семестре и заканчивается сдачей зачета с оценкой.

3. Связь с предшествующими дисциплинами (модулями)

Изучение дисциплины «Системы управления химико-технологическими процессами» базируется на знаниях, умениях и навыках, полученных при изучении дисциплин Физика, Математика, Общая химическая технология, Процессы и аппараты химической технологии, Электротехника и электроника.

4. Связь с последующими дисциплинами (модулями)

Знания и умения, полученные при своении дисциплины «Системы управления химико-технологическими процессами» необходимы при изучении дисциплин «Химическая технология синтетических биологически активных веществ», выполнении выпускной квалификационной работы.

5. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

5.1 Наименование компетенции

Индекс	Формулировка:			
ОК-7	способностью к самоорганизации и самообразованию			
ПК-1	способностью и готовностью осуществлять технологический процесс в			
	соответствии с регламентом и использовать технические средства для			
	измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья			
	и продукции;			
ПК-6	способностью налаживать, настраивать и осуществлять проверку			
	оборудования и программных средств			
ПК-11	способностью выявлять и устранять отклонения от режимов работы			
	технологического оборудования и параметров технологического процесса			

5.2 Знания, умения, навыки и (или) опыт деятельности, характеризующие этапы формирования компетенций

Планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю), характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
Знать: методов самоорганизации и самообразования	ОК-7
Знать: технологического процесса в соответствии с регламентом, основ использования технических средств для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции	ПК-1
Знать: основ наладки, настройки оборудования и программных средств	ПК-6
Знать: основ выявления и устранения отклонений от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса	ПК-11
Уметь: использовать методы самоорганизации и самообразования	ОК-7
Уметь: осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции	ПК-1
Уметь: налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств	ПК-6
Уметь: выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса	ПК-11
Владеть: владеть методиками самоорганизации и самообразования	ОК-7
Владеть: методами осуществления технологического процесса в соответствии с регламентом и использования технических средств для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции	ПК-1
Владеть: методами наладки, настройки и осуществления проверки оборудования и программных средств	ПК-6
Владеть: методами выявления и устранения отклонений от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса	ПК-11

6. Объем учебной дисциплины (модуля)

	Астр. часов	
Объем занятий: Итого	135	5 з.е
В т.ч. аудиторных	54	
Из них:		
Лекций	27	
Лабораторных работ	13,5	
Практических занятий	13,5	
Самостоятельной работы	81	
Зачет с оценкой 7 семестр		

7. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием количества астрономических часов и видов занятий

7.1 Тематический план дисциплины

		Контактная работа обучающихся с преподавателем, часов (астр.)				ельная часов	
№ п/п	Раздел дисциплины (модуля)	Реализуемые	Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	Групповые консультации	Самостоятельная работа, часов
	Модуль 1. Системы автоматического контроля						
1.1	Общие сведения об автоматическом управлении	ОК-7, ПК-1, ПК-6, ПК-11	1,5	1,5		-	
1.2	Государственная система промышленных приборов и средств автоматизации	ОК-7, ПК-1, ПК-6, ПК-11	1,5		1,5	1	
1.3	Средства измерения температуры	ОК-7, ПК-1, ПК-6, ПК-11	1,5		4,5		
1.4	Измерение давления	ОК-7, ПК-1, ПК-6, ПК-11	1,5		1,5	I	
1.5	Измерение расхода и количества вещества	ОК-7, ПК-1, ПК-6, ПК-11	1,5		4,5	_	
1.6	Измерение уровня	ОК-7, ПК-1, ПК-6, ПК-11	1,5		1,5	_	
1.7	Измерение состава и концентрации	ОК-7, ПК-1, ПК-6, ПК-11	1,5			_	
1.8	Преобразователи	ОК-7, ПК-1, ПК-6, ПК-11	1,5			_	
1.9	Графическое оформление схем автоматизации	ОК-7, ПК-1, ПК-6, ПК-11	1,5	1,5		_	
	Модуль 2. Автоматические системы регулирования, автоматизированные системы управления ХТП					Ι	
2.1	Автоматическое регулирование основных технологических параметров	ОК-7, ПК-1, ПК-6, ПК-11	1,5			ı	
2.2	Сигнализация, защита и блокировка в технологических процессах	ОК-7, ПК-1, ПК-6, ПК-11	1,5			-	
2.3	Автоматизированная система управления ТП	ОК-7, ПК-1, ПК-6, ПК-11	1,5			_	
2.4	Управление гидромехани- ческими процессами	ОК-7, ПК-1, ПК-6, ПК-11	1,5			_	
2.5	Управление тепловыми процессами	ОК-7, ПК-1, ПК-6, ПК-11	1,5	3		_	

2.6	Управление массообменными процессами	ОК-7, ПК-1, ПК-6, ПК-11	1,5	3		_	
2.7	Управление производствами химической технологии	ОК-7, ПК-1, ПК-6, ПК-11	4,5	4,5		-	
	Итого за 7 семестр	11K-0, 11K-11	27	13,5	13,5		81
	Итого		27	13,5	13,5		81

7.2 Наименование и содержание лекций

№ темы	Наименование тем дисциплины, их краткое содержание	Объем часов (астр.)	Интерактивная форма проведения
	7 семестр		
	Модуль 1. Системы автоматического контроля	13,5	
1.1	Общие сведения об автоматическом управлении химикотехнологическим процессом. Цель управления ХТП. Функциональная структура АСУТП. Задачи анализа и синтеза автоматической системы регулирования.	1,5	Мультимедиа- лекция
1.2	Государственная система промышленных приборов и средств автоматизации. Классификация изделий ГСП. Измерительные преобразователи и приборы	1,5	
1.3	Средства измерения температуры. Общие сведения о средствах измерения температуры. Жидкостные термометры расширения. Дилатометрические термометры. Манометрические термометры. Термоэлектрические термометры. Термометры сопротивления. Пирометры излучения.	1,5	Мультимедиа- лекция
1.4	Измерение давления. Общие сведения о средствах измерения давления. Жидкостные приборы давления. Приборы с упругими чувствительными элементами. Электрические манометры. Методика измерения давления в рабочих условиях.	1,5	
1.5	Измерение расхода и количества вещества. Общие сведения. Расходомеры переменного перепада давления. Расходомеры постоянного перепада давления. Расходомеры переменного уровня. Электромагнитная и ультразвуковые расходомеры. Тахометрические расходомеры. Скоростные и объемные счетчики количества жидкости. Тепломеры.	1,5	Мультимедиа- лекция
1.6	Измерение уровня. Общие сведения. Водомерные стекла и поплавковые уровнемеры. Гидростатические уровнемеры. Емкостные и индуктивные уровнемеры. Радиоизотопные и акустические уровнемеры. Измерение уровня сыпучих тел.	1,5	
1.7	Измерение состава и концентрации. Общие сведения. Автоматические термомагнитные газоанализаторы. Тепловые автоматические газоанализаторы. Оптические и электрохимические автоматические газоанализаторы. Химические газоанализаторы. Хроматографические газоанализаторы.	1,5	
1.8	Преобразователи. Пневматический унифицированный измерительный преобразователь. Электрический унифицированный измерительный преобразователь.	1,5	-

	Электропневматический преобразователь.		
1.9	Графическое оформление схем автоматизации.	1,5	_
	Функциональная схема автоматизации. Обозначение		
	трубопроводов, измерительных и регулирующих аппаратов.		
	Модуль 2. Автоматические системы регулирования,	13,5	
	автоматизированные системы управления ХТП		
2.1	Автоматическое регулирование основных	1,5	Мультимедиа-
	технологических параметров. Функциональная схема		лекция
	автоматизации. Изображение приборов на функциональных		
	схемах.		
2.2	Сигнализация, защита и блокировка в технологических	1,5	
	процессах. Сигнализация. Автоматическая защита.		
	Блокировка.		
2.3	Автоматизированная система управления ТП.	1,5	
	Регулирование расхода, уровня, температуры, давления,		
	состава продуктов.		
2.4	Управление гидромеханическими процессами. Управление	1,5	
	процессами перемещения жидкостей и газов. Управление		
	разделением и очисткой неоднородных систем.		
2.5	Управление тепловыми процессами. Автоматизация	1,5	
	теплообменников Автоматизация трубчатых печей.		
	Автоматизация процесса выпаривания.		
2.6	Управление массообменными процессами. Автоматизация	1,5	
	процесса абсорбции. Автоматизация процесса ректификации.		
	Автоматизация процесса экстракции. Автоматизация		
	процесса сушки.		
2.7	Управление производствами химической технологии.	4,5	
	Автоматизация реакционных процессов. Управление		
	производством серной кислоты. Управление производством		
	аммиачной селитры.		
	Итого за 7 семестр	27	6
	Итого	27	

7.3 Наименование лабораторных работ

№ Темы дисцип- лины	Наименование тем лабораторных работ	Объем часов (астр.)	Интерактивная форма проведения
	7 семестр		
1.1	Вводное занятие. Иструктаж по технике безопасности.	1,5	
	Лабораторная работа №1. Изучение комплекта	,-	
	учебно-лабораторного оборудования «Измерение		
	давлений, расходов и температур в системах водо- и		
	газоснабжения».		
1.3	Лабораторная работа №2. Приборы контроля	1,5	
	температуры. Единицы измерения. Шкалы температур.	,	
	Классификация термометров.		
	Цель работы: изучение конструкций и принципов		
	действия приборов контроля температуры. Определение		
	погрешности измерения температуры.		
1.3	Лабораторная работа №3. Динамические	3	
	характеристики терморезистивного преобразователя.		

	характеристики предохранительного клапана. Итого за 7 семестр	13,5	3
	Цель работы: Изучение конструкции и принципа работы предохранительного клапана, построение расходной		деятельность
	клапана.	1,3	исследовательская
2.2	Лабораторная работа №7. Изучение редукционного	1,5	Групповая
	Градуировка ротаметра.		
	ротаметра, анемометра, счетчика газа.		деятельность
	ротаметр, анемометр, счетчик газа. Цель работы: изучение приборов расхода газа:		исследовательская
1.5	Лабораторная работа №6. Приборы расхода газа:	1,5	Групповая
1.7	Отчет по лабораторным работам.		
	Проведение экспериментальных исследований.		
	диафрагме.		
	воды по величине падения давления на мерной		
	Цель работы: изучение способа измерения расхода		
	на мерной диафрагме.		
2.0	измерения расхода воды по величине падения давления	,	
1.5	Лабораторная работа №5. Изучение способа	3	
	Изучение датчика пьезорезистивного типа.		
	давления газа. Датчик давления пьезорезистивного типа. Цель работы: изучение приборов измерения давления.		
1.4	Лабораторная работа №4. Приборы измерения	1,5	
4.4	Отчет по лабораторным работам.		
	Проведение экспериментальных исследований.		
	терморезистивного преобразователя.		
	Цель работы: изучение динамических характеристик		

7.4 Наименование практических занятий

$N_{\underline{0}}$		Обьем	Форма
Π/Π	Наименование работы	часов	проведения
	7 семестр		
1	Практическое занятие №1. Общие сведения об	1,5	
	автоматическом управлении.		
	Студенты знакомятся с основными законодательными		
	материалами и стандартами в области измерения и		
	регулирования технологических параметров в промышленных		
	условиях.		
	(темы 1.1, 1.2)		
2	Практическое занятие №2. Построение функциональных	1,5	
	схем автоматизации.		
	В задании разрабатываются схемы автоматизации по		
	предложенным вариантам с использованием развернутого и		
	упрощенного методов, получают навыки построения		
	локальных систем и АСУТП.		
	(темы 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 1.9, 2.1)		
3	Практическое занятие №3. Управление тепловыми	1,5	
	процессами.		
	На примере поверхностного кожухотрубчатого		
	теплообменника студенты обосновывают выбор технических		
	средств контроля и управления, рассматривают способы		
	воздействия на процесс, строят функциональную схему		

автоматизации с использованием развернутого и упрощенного		
методов. (темы 1.3, 1.4, 1.5, 1.9, 2.1, 2.5)		
4 Практическое занятие №4. Управление тепловыми	1,5	
процессами.	1,5	
На примере реакционной печи паровой конверсии природного		
газа студенты обосновывают выбор технических средств		
контроля и управления, рассматривают способы воздействия		
на процесс, строят упрощенную функциональную схему		
автоматизации.		
(темы 1.3, 1.4, 1.5, 1.9, 2.1, 2.5)		
5 Практическое занятие №5. Управление массообменными	1,5	
процессами.	ŕ	
Студены знакомятся с объектом контроля и регулирования		
процесса выделения диоксида углерода из синтез-газа в		
производстве аммиака, выбирают и обосновывают параметры		
контроля и средства регулирования.		
(темы 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 1.9, 2.1, 2.6)		
6 Практическое занятие №6. Управление массообменными	1,5	Решение
процессами.		проблемных
Ректификация. В задании производится ознакомление с		задач
объектом управления и контроля, выбор и обоснование		
параметров контроля и средств управления процессом,		
построение функциональной схемы автоматизации		
упрощенным методом.		
(темы 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 1.9, 2.1, 2.6)		
7 Практическое занятие №7. Управление производствами	1,5	
химической технологии.		
Управление производством серной кислоты.		
На основе влияния различных факторов на процесс обжига		
серного колчедана студенты выбирают параметры,		
подлежащие контролю и регулирования и строят упрощенную		
функциональную схему автоматизации.		
(темы 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 2.1, 2.7) 8 Практическое занятие №8 Управление производствами	1,5	Решение
химической технологии.	1,3	проблемных
Управление производством аммиачной селитры. На		задач
основе влияния различных факторов на процесс		2
нейтрализации азотной кислоты аммиаком студенты		
выбирают параметры, подлежащие контролю и регулирования		
и строят упрощенную функциональную схему автоматизации		
аппарата ИТН. (темы 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 2.1, 2.7)		
9 Практическое занятие №9. Общие сведения об	1,5	
автоматическом управлении.		
Студенты знакомятся с основными законодательными		
материалами и стандартами в области измерения и		
регулирования технологических параметров в промышленных		
условиях.		
(темы 1.1, 1.2, 2.7)		
Итого за 7 семестр	13,5	3
Итого	13,5	3

7.5 Технологическая карта самостоятельной работы обучающегося

Коды		Итоговый	Средства и	Oc	бъем часов, в том ч	исле
реализуе		продукт	технологии		(астр.)	
мых	Вид деятельности	самостоятел	оценки	CPC	Контактная	Всего
компетен	студентов	ьной работы			работа с	
ций					преподавателем	
		7 c	еместр			
	Самостоятельное	Конспект	Собеседо-	70,5375	3,7125	74,25
OIC 7	изучение тем №1.1-2.7		вание			
ОК-7, ПК-1,	Подготовка к	Конспект	Собеседо-	3,8475	0,2025	4,05
ПК-1,	лабораторным работам		вание			
ПК-0,	Подготовка к	Конспект	Собеседо-	2,565	0,135	2,7
1111/-11	практическим		вание			
	занятиям					
	Итого за 7 семестр				4,05	81
	Итого				4,05	81

Примечание: Наименование тем дисциплины, их краткое содержание приведено в разделе 7.2.

8. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине

8.1 Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения ОП ВО. Паспорт фонда оценочных средств

Код	Этап	Средства и	Вид	Тип	Наименование
оценивае	формирования	технологии	контроля,	контроля	оценочного
мой	компетенции	оценки	аттестация	(устный,	средства
компетен	(№ темы)		(текущий/	письменный	
ции			промежу-	или с исполь-	
			точный)	зованием	
				технических	
				средств)	
ОК-7,	Темы 1.11.9	Собеседован	Промежуто	Устный	
ПК-1,		ие	чный		Вопросы для
ПК-6,					собеседования
ПК-11					
ОК-7,	Темы 2.1-2.7	Собеседован	Промежуто	Устный	
ПК-1,		ие	чный		Вопросы для
ПК-6,					собеседования
ПК-11					

8.2 Планируемые уровни сформированности компетенции у студентов, изучающих дисциплину

Уровни	Индикаторы	Дескрипторы				
сформированнос ти компетенций		2 балла 3 балла 4 балла			5 баллов	
ОК-7	ОК-7					
Базовый	Знать: методов самоорганизации и самообразования	Не в достаточном объеме знает методы самоорганизации и	Имеет общее представление об методах	знает методы самоорганизации и самообразования		

		самообразования	самоорганизации и самообразования		
	Уметь: использовать	Не в достаточном	1	VALOUT HOHOHI DODOTI	
			умеет частично	умеет использовать	
	методы	объеме умеет	использовать методы	методы	
	самоорганизации и	самостоятельно	самоорганизации и	самоорганизации и	
	самообразования	использовать методы	самообразования	самообразования и,	
		самоорганизации и самообразования		но допускает ошибки	
	Владеть: методиками	*	владеет частично	владеет	
	самоорганизации и	Не в достаточном объеме владеет	владеет частично способностью к	способностью к	
	самообразования		самоорганизации и		
	самоооразования	способностью к самоорганизации и	самоорганизации и самообразованию	самоорганизации и самообразованию, но	
		самообразованию	самоооразованию	допускает ошибки	
Повышенный	Знать: методов	Самоооразованию		допускает ошиоки	знает методы
ПОВыщенный	самоорганизации и				самоорганизации и
	самообразования				самообразования
	Уметь: использовать				умеет использовать
	методы				методы
	самоорганизации и				самоорганизации и
	самообразования				самообразования
	Владеть: методиками				владеет
	самоорганизации и				способностью к
	самообразования				самоорганизации и
	-				самообразованию
ПК-1					•
Базовый	Знать:	Не в достаточном	Имеет общее	знает	
	технологического	объеме знает	представление о	технологический	
	процесса в	технологический	технологическом	процесс в	
	соответствии с	процесс в соответствии	процессе в	соответствии с	
	регламентом, основ	с регламентом, основы	соответствии с	регламентом, основы	
	использования	использования	регламентом, об	использования	
	технических средств	технических средств для	основах	технических средств	
	для измерения	измерения основных	использования	для измерения	
	основных параметров	параметров	технических средств	основных параметров	
	технологического	технологического	для измерения	технологического	
	процесса, свойств	процесса, свойств сырья	основных параметров	процесса, свойств	
	сырья и продукции	и продукции;	технологического	сырья и продукции,	
			процесса, свойств	но допускает ошибки	
			сырья и продукции;		
	Уметь: осуществлять	Не в достаточном	умеет частично	умеет осуществлять	
	технологический про-	объеме умеет	осуществлять	технологический	
	цесс в соответствии с	осуществлять	технологический	процесс в	
	регламентом и исполь-	технологический	процесс в	соответствии с	
	зовать технические	процесс в соответствии	соответствии с	регламентом и	
	средства для измерения	с регламентом и	регламентом и	использовать	
	основных параметров	использовать	использовать	технические средства	
	технологического	технические средства	технические средства	для измерения	
	процесса, свойств	для измерения	для измерения	основных параметров технологического	
	сырья и продукции	основных параметров технологического	основных параметров технологического		
				1 ' /	
		процесса, свойств сырья и продукции	процесса, свойств сырья и продукции	сырья и продукции, но допускает ошибки	
	Владеть: владеть	Не в достаточном	владеет частично	владеет методами	
	методами осуществле-	объеме владеет	методами	осуществления	
	ния технологического	методами	осуществления	технологического	
	процесса в соответ-	осуществления	технологического	процесса в	
	ствии с регламентом и	технологического	процесса в	соответствии с	
	использования техниче-	процесса в соответствии	соответствии с	регламентом и	
	ских средств для изме-	с регламентом и	регламентом и	использования	
	рения основных пара-	использования	использования	технических средств	
	метров технологическо-	технических средств для	технических средств	для измерения	
	го процесса, свойств	измерения основных	для измерения	основных параметров	
	сырья и продукции	параметров	основных параметров	технологического	
		технологического	технологического	процесса, свойств	
		процесса, свойств сырья	процесса, свойств	сырья и продукции,	
		и продукции	сырья и продукции	но допускает ошибки	
Повышенный	Знать:				знает
	технологического				технологический
	процесса в				процесс в
	соответствии с				соответствии с
	регламентом, основ				регламентом, основы
	использования				использования
	технических средств				технических средств
	для измерения				для измерения
	основных параметров				основных параметров
	технологического				технологического
	процесса, свойств				процесса, свойств
	сырья и продукции				сырья и продукции;

				T	
	Уметь: осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции Владеть: владеть методами осуществления технологического процесса в соответствии с регламентом и использования технических средств для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции				умеет осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции владеет методами осуществления технологического процесса в соответствии с регламентом и использования технических средств для измерения основных параметров технологического процесса, свойств
					сырья и продукции
ПК-6 Базовый	Знание: основ наладки, настройки оборудования и программных средств	Не в достаточном объеме знает основы наладки, настройки оборудования и программных средств	Имеет общее представление о наладке, настройке оборудования и программных средств	знает основы наладки, настройки оборудования и программных средств, но допускает ошибки	
	Умение: налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств	Не в достаточном объеме умеет налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств	умеет частично налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств	умеет налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств , но допускает ошибки	
	Навыки: владеть методами наладки, настройки и осуществления проверки оборудования и программных средств	Не в достаточном объеме владеет методами наладки, настройки и осуществления проверки оборудования и программных средств	владеет частично методами наладки, настройки и осуществления проверки оборудования и программных средств	владеет методами наладки, настройки и осуществления проверки оборудования и программных средств, но допускает ошибки	
Повышенный	Знание: основ наладки, настройки оборудования и программных средств	программиных средеть	ередета	Activities controls	знает основы наладки, настройки оборудования и программных средств
	Умение: налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств				умеет налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств
	Навыки: владеть методами наладки, настройки и осуществления проверки оборудования и программных средств				владеет методами наладки, настройки и осуществления проверки оборудования и программных средств
ПК-11	I n	11	l m	Т	
Базовый	Знание: основ выявления и устранения отклонений от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического	Не в достаточном объеме знает основы выявления и устранения отклонений от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического	Имеет общее представление об основах выявления и устранения отклонений от режимов работы технологического оборудования и параметров	знает основы выявления и устранения отклонений от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического	

	процесса	процесса	технологического	процесса, но	
			процесса	допускает ошибки	
	Умение: выявлять и	Не в достаточном	умеет частично о	умеет выявлять и	
	устранять	объеме умеет выявлять	выявлять и устранять	устранять	
	отклонения от	и устранять	отклонения от	отклонения от	
	режимов работы	отклонения от режимов	режимов работы	режимов работы	
	технологического	работы	технологического	технологического	
	оборудования и	технологического	оборудования и	оборудования и	
	параметров	оборудования и	параметров	параметров	
	технологического	параметров	технологического	технологического	
	процесса	технологического	процесса	процесса, но	
	r	процесса	F - 4	допускает ошибки	
	Навыки: владеть	Не в достаточном	владеет частично	владеет методами	
	методами выявления	объеме владеет	методами выявления	выявления и	
	и устранения	методами выявления и	и устранения	устранения	
	отклонений от	устранения отклонений	отклонений от	отклонений от	
	режимов работы	от режимов работы	режимов работы	режимов работы	
	технологического	технологического	технологического	технологического	
	оборудования и	оборудования и	оборудования и	оборудования и	
	параметров	параметров	параметров	параметров	
	технологического	технологического	технологического	технологического	
	процесса	процесса	процесса	процесса, но	
	процесса	процесса	процесса	допускает ошибки	
Повышенный	Знание: основ			допускает ошиоки	знает основы
ПОВышсппыи	выявления и				выявления и
	устранения				устранения
	отклонений от				отклонений от
	режимов работы				режимов работы
	технологического				технологического
	оборудования и				оборудования и
	параметров				параметров
	технологического				технологического
	процесса				процесса
	Умение: выявлять и				умеет выявлять и
	устранять				устранять
	отклонения от				отклонения от
	_				
	режимов работы технологического				режимов работы технологического
	оборудования и				оборудования и
	параметров				параметров
	технологического				технологического
	процесса				процесса;
	Навыки: владеть				владеет методами
	методами выявления				выявления и
	и устранения				устранения
	отклонений от				отклонений от
	режимов работы				режимов работы
	технологического				технологического
	оборудования и				оборудования и
	параметров				параметров
	технологического				технологического
	процесса			<u> </u>	процесса

Описание шкалы оценивания

В рамках рейтинговой системы успеваемость студентов по каждой дисциплине оценивается в ходе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль

Рейтинговая оценка знаний студента

$N_{\underline{0}}$	Вид деятельности студентов	Сроки	Количество
Π/Π		выполнения	баллов
	7 семестр		
1.	Выполнение и защита лабораторных работ №1-3	6 нед.	10
2.	Выполнение и защита лабораторных работ №4-5	10 нед.	10
3.	Выполнение практических занятий №1-7	15 нед.	15
4.	Выполнение домашнего задания	17 нед.	20
	Итого за 7 семестр		55
	Итого		55

Максимально возможный балл за весь текущий контроль устанавливается равным 55. Текущее контрольное мероприятие считается сданным, если студент получил за него не менее 60% от установленного для этого контроля максимального балла. Рейтинговый балл, выставляемый студенту за текущее контрольное мероприятие, сданное студентом в установленные графиком контрольных мероприятий сроки, определяется следующим образом:

Уровень выполнения	Рейтинговый балл (в % от максимального
контрольного задания	балла за контрольное задание)
Отличный	100
Хороший	80
Удовлетворительный	60
Неудовлетворительный	0

Промежуточная аттестация

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета

Процедура зачета (дифференцированного зачета) как отдельное контрольное мероприятие не проводится, оценивание знаний обучающегося происходит по результатам текущего контроля.

Зачет выставляется по результатам работы в семестре, при сдаче всех контрольных точек, предусмотренных текущим контролем успеваемости.

При дифференцированном зачете используется шкала пересчета рейтингового балла по дисциплине в оценку по 5-балльной системе.

Шкала пересчета рейтингового балла по дисциплине в оценку по 5-балльной системе

Рейтинговый балл по дисциплине	Оценка по 5-балльной системе
88 – 100	Отлично
72 – 87	Хорошо
53 – 71	Удовлетворительно
< 53	Неудовлетворительно

8.3 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций

Комплект заданий для текущего контроля.

Разработаны вопросы по всем темам дисциплины, которые приведены в Фонде оценочных свойств по дисциплине Системы управления химико-технологическими процессами.

8.4 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенний

Текущий контроль обучающихся проводится преподавателями, ведущими практические занятия по дисциплине, в следующих формах:

- Экспресс-метод оценивания знаний на лекционных и практических занятиях.
- Выполнение и защита лабораторных работ.
- Ответы на вопросы преподавателя при проведении практических занятий.
- Выполнение и защита домашнего задания.

Максимальное количество баллов студент получает, если оформление отчета соответствует установленным требованиям, а отчет полностью раскрывает суть работы. Основанием для снижением оценки являются:

- недостаточная полнота ответа при оценивании знаний и ответа на вопросы;

- ошибки в выполнении домашнего задания;
- неумение логично и последовательно излагать материал;
- неправильное оформление домашнего задания.

Критерии оценивания подготовки к практическим занятиям, и выполнение домашнего задания приведены в Фонде оценочных средств по дисциплине Системы управления химикотехнологическими процессами.

9 Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины

На первом этапе необходимо ознакомиться с рабочей программой дисциплины, в которой рассмотрено содержание тем практических занятий, темы и виды самостоятельной работы. По каждому виду самостоятельной работы предусмотрены определённые формы отчетности.

Для успешного освоения дисциплины, необходимо выполнить следующие виды самостоятельной работы, используя рекомендуемые источники информации

<u>№</u> п/п	Виды самостоятельной работы	Рекомендуемые источники информации (№ источника)			формации
		Основная	Дополни-	Методи-	Интернет-
			тельная	ческая	ресурсы
1	Модуль 1. Системы				
	автоматического контроля				
1.1	Общие сведения об автоматическом	1, 2	1, 2	_	1, 2, 3, 4
1.0	управлении	1.2	1.0		1.2.2.4
1.2	Государственная система	1, 2	1, 2	_	1, 2, 3, 4
	промышленных приборов				
	и средств автоматизации				
1.3	Средства измерения температуры	1, 2	1, 2	3	1, 2, 3, 4
1.4	Измерение давления	1, 2	1, 2	3	1, 2, 3, 4
1.5	Измерение расхода и количества вещества	1, 2	1, 2	3	1, 2, 3, 4
1.6	Измерение уровня	1, 2	1, 2	3	1, 2, 3, 4
1.7	Измерение состава и концентрации	1, 2	1, 2	3	1, 2, 3, 4
1.8	Преобразователи	1, 2	1, 2	2	1, 2, 3, 4
1.9	Графическое оформление схем	1, 2	1, 2	5, 6	1, 2, 3, 4
	автоматизации	,	,	,	, , ,
2	Модуль 2. Автоматические				
	системы регулирования,				
	автоматизированные системы				
	управления ХТП				
2.1	Автоматическое регулирование	1, 2	3, 4, 7	4, 5, 6	1, 2, 3, 4
	основных технологических				
	параметров				
2.2	Сигнализация, защита и	1, 2	3, 4, 7	4, 5, 6	1, 2, 3, 4
	блокировка в технологических				
	процессах				
2.3	Автоматизированная система	1, 2	3, 4, 7	4, 5, 6	1, 2, 3, 4
	управления ТП				
2.4	Управление гидромеханическими	1, 2	3, 4, 7	4, 5, 6	1, 2, 3, 4
	процессами				
2.5	Управление тепловыми процессами	1, 2	3, 4, 7	4, 5, 6	1, 2, 3, 4

2.6	Управление массообменными	1, 2	3, 4, 7	4, 5, 6	1, 2, 3, 4
	процессами				
2.7	Управление производствами	1, 2	3, 4, 7	4, 5, 6	1, 2, 3, 4
	химической технологии				
	Домашнее задание		5,6	2	1, 2, 3, 4

10. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)

10.1. Рекомендуемая литература

10.1.1. Основная литература:

- 1. Беляев, П. С. Системы управления технологическими процессами [Электронный ресурс]: учебное пособие для студентов 3 и 4 курсов направлений подготовки 151000, 222900, 240100, 240700, 241000, 261700 / П. С. Беляев, А. А. Букин. Электрон. текстовые данные. Тамбов: Тамбовский государственный технический университет, ЭБС АСВ, 2014. 156 с. 2227-8397. Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/64575.html
- 2. Юсупов, Р. Х. Основы автоматизированных систем управления технологическими процессами [Электронный ресурс] : учебное пособие / Р. Х. Юсупов. Электрон. текстовые данные. М. : Инфра-Инженерия, 2018. 132 с. 978-5-9729-0229-3. Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/78225.html.

10.1.2. Дополнительная литература:

- 1. Герасимов, А. В. Проектирование автоматизированных систем управления технологическими процессами [Электронный ресурс] : учебное пособие / А. В. Герасимов. Электрон. текстовые данные. Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2016. 123 с. 978-5-7882-1987-5. Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/80244.html.
- 2. Павлов, Ю. А. Основы автоматизации производств [Электронный ресурс] : учебное пособие / Ю. А. Павлов. Электрон. текстовые данные. М. : Издательский Дом МИСиС, 2017. 280 с. 978-5-90846-78-5. Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/71666.html.

10.1.3. Методическая литература:

- 1. 1 МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОРГАНИЗАЦИИ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПРИ ПОДГОТОВКЕ К ЗАНЯТИЯМ, ПРОВОДИМЫМ В ИНТЕРАКТИВНОЙ ФОРМЕ ОБУЧЕНИЯ по направлениям подготовки: 13.03.02 Электроэнергетика и электротехника, 18.03.01 Химическая технология 15.03.02 Технологические машины и оборудование, 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств, 15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств (магистратура), 18.03.02 Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической технологии, нефтехимии и биотехнологии / сост.: М.В. Должикова, А.А. Евдокимов, Е.Н. Павленко, А.И. Колдаев, А.В. Пашковский, Л.В. Москаленко. Невинномысск: НТИ (филиал) СКФУ, 2020. 45 с
- 2. Проскурнин А.Л. Лабораторный практикум по дисциплине «Системы управления химико-технологическими процессами»: Учебное пособие. Ставрополь.: Изд-воСКФУ, 2018. 101 с.
- 3. Методические указания к практическим занятиям по дисциплине «Системы управления химико-технологическими процессами» для студентов направления 18.03.01 Химическая технология / Сост. Е.Б. Новосёлова, А.М. Новоселов, Л.И. Кугрышева / отв. ред. А.Л. Проскурнин. Невинномысск, 2016. 30 с.

11. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

При чтении лекций используется компьютерная техника, демонстрации презентационных мультимедийных материалов.

На практических и лабораторных занятиях студенты представляют расчеты, подготовленные ими в часы самостоятельной работы с использованием информационных технологий.

Информационные справочные системы:

Информационно-справочные и информационно-правовые системы, используемые при изучении дисциплины:

- 1. http://window.edu.ru/ единое окно доступа к образовательным ресурсам.
- 2. http://catalog.ncstu.ru/ электронный каталог ассоциации электронных библиотек учебных заведений и организаций СКФО.
- 3. http://www.exponenta.ru/ образовательный математический сайт для студентов.
- 4. http://www.iprbookshop.ru ЭБС. https://openedu.ru Открытое образование

Программное обеспечение:

Операционная система Microsoft Windows 7 Профессиональная. Бессрочная лицензия №61541869 от 15.02.2013. Договор № 01-эа/13 от 25.02.2013. Дата начала/окончания жизненного цикла 30.10.2012/ 14.01.2020г. Базовый пакет программ Microsoft Office Standard 2013. Бессрочная лицензия №61541869 от 15.02.2013. Договор № 01-эа/13 от 25.02.2013г. Дата начала/окончания жизненного цикла 09.01.2013/ 11.04.2023г.

12. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

		,
Аудитория № 415 «Аудитория	Доска меловая – 1 шт., стол	Операционная система Microsoft
для проведения занятий	преподавателя – 1 шт., стул	Windows 7 Профессиональная.
лекционного типа, занятий	преподавателя – 1 шт., кафедра – 1	Бессрочная лицензия №61541869 от
семинарского типа, курсового	шт., ученический стол-парта – 17	15.02.2013. Договор № 01-эа/13 от
проектирования (выполнения	шт., демонстрационное	25.02.2013. Дата начала/окончания
курсовых работ), групповых и	оборудование: проектор переносной,	жизненного цикла 30.10.2012/
индивидуальных	экран, ноутбук.	14.01.2020г. Базовый пакет
консультаций, текущего		программ Microsoft Office Standard
контроля и промежуточной		2013. Бессрочная лицензия
аттестации»		№61541869 от 15.02.2013. Договор
		№ 01-эа/13 от 25.02.2013г. Дата
		начала/окончания жизненного цикла
		09.01.2013/ 11.04.2023г.
Аудитория № 401А	Доска меловая – 1 шт., стол	Операционная система Microsoft
«Лаборатория гидравлики и	преподавателя - 1шт., стул	Windows 7 Профессиональная.
метрологии»	преподавателя – 1 шт., комплект	Бессрочная лицензия №61541869 от
	ученической мебели – 9 шт.,	15.02.2013. Договор № 01-эа/13 от
	демонстрационное оборудование:	25.02.2013. Дата начала/окончания
	ноутбук, лабораторное	жизненного цикла 30.10.2012/
	оборудование: комплект учебно-	14.01.2020г. Базовый пакет
	лабораторного оборудования	программ Microsoft Office Standard

Аудитория № 410 «Помещение для хранения и	«Метрология Технические измерения линейных величин», гладкий микрометр МК 25, гладкий микрометр МК 50, штангенциркуль со встроенным глубиномером ШЦ-1-250, штангенциркуль с цифровым индикатором ШЦЦ-1-150, комплект учебно-лабораторного оборудования «Основы гидравлики и гидропривода», комплект учебно-лабораторного оборудования «Гидроприводы и гидромашины», комплект учебно-лабораторного оборудования "Измерение давлений, расходов и температур в системах водо- и газоснобжения", меры твердости Роквелла МТР-МЕТ, установка смешивания жидких и твердых компонентов Solid/LiquidMixingUnit. Набор инструментов для профилактического обслуживания	2013. Бессрочная лицензия №61541869 от 15.02.2013. Договор № 01-эа/13 от 25.02.2013г. Дата начала/окончания жизненного цикла 09.01.2013/ 11.04.2023г.
профилактического	учебного оборудования,	
обслуживания учебного	комплектующие для компьютерной	
оборудования» Аудитория № 321 «Помещение для самостоятельной работы обучающихся»	и офисной техники Доска меловая —1 шт., стол преподавателя — 1 шт., стол однотумбовый — 1 шт., стол ученический (3х-местный) — 4 шт., стул офисный — 27 шт., стол компьютерный — 12 шт., АРМ с выходом в Интернет — 11 шт., шкаф для документов — 3 шт., шкаф офисный — 1 шт., демонстрационное оборудование: проектор переносной, экран, ноутбук.	Операционная система Microsoft Windows 7 Профессиональная. Бессрочная лицензия №61541869 от 15.02.2013. Договор № 01-эа/13 от 25.02.2013. Дата начала/окончания жизненного цикла 30.10.2012/14.01.2020г. Базовый пакет программ Microsoft Office Standard 2013. Бессрочная лицензия №61541869 от 15.02.2013. Договор № 01-эа/13 от 25.02.2013г. Дата начала/окончания жизненного цикла 09.01.2013/11.04.2023г. MathWorks Mathlab. Договор 130-эа/13 от 28.11.2013. Учебный комплект КОМПАС-3D. Договор 130-эа/13 от 28.11.2013. АпуLogic 7 Educational. Договор 76-эа/14 от 12.01.2015. Місгозоft Visio профессиональный 2013. Договор 130-эа/13 от 28.11.2013. Подписка Місгозоft Azure DevTool for Teaching на 3 года (дата окончания 20.02.2022)

13. Особенности освоения дисциплины (модуля) лицами с ограниченными возможностями здоровья

Обучающимся с ограниченными возможностями здоровья предоставляются специальные учебники, учебные пособия и дидактические материалы, специальные технические средства обучения коллективного и индивидуального пользования, услуги ассистента (помощника), оказывающего обучающимся необходимую техническую помощь, а также услуги сурдопереводчиков и тифлосурдопереводчиков.

Освоение дисциплины (модуля) обучающимися с ограниченными возможностями здоровья может быть организовано совместно с другими обучающимися, а также в отдельных группах.

Освоение дисциплины (модуля) обучающимися с ограниченными возможностями здоровья осуществляется с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

В целях доступности получения высшего образования по образовательной программе лицами с ограниченными возможностями здоровья при освоении дисциплины (модуля) обеспечивается:

- 1) для лиц с ограниченными возможностями здоровья по зрению:
- присутствие ассистента, оказывающий студенту необходимую техническую помощь с учетом индивидуальных особенностей (помогает занять рабочее место, передвигаться, прочитать и оформить задание, в том числе, записывая под диктовку),
- письменные задания, а также инструкции о порядке их выполнения оформляются увеличенным шрифтом,
- специальные учебники, учебные пособия и дидактические материалы (имеющие крупный шрифт или аудиофайлы),
 - индивидуальное равномерное освещение не менее 300 люкс,
- при необходимости студенту для выполнения задания предоставляется увеличивающее устройство;
 - 2) для лиц с ограниченными возможностями здоровья по слуху:
- присутствие ассистента, оказывающий студенту необходимую техническую помощь с учетом индивидуальных особенностей (помогает занять рабочее место, передвигаться, прочитать и оформить задание, в том числе, записывая под диктовку),
- обеспечивается наличие звукоусиливающей аппаратуры коллективного пользования, при необходимости обучающемуся предоставляется звукоусиливающая аппаратура индивидуального пользования;
 - обеспечивается надлежащими звуковыми средствами воспроизведения информации;
- 3) для лиц с ограниченными возможностями здоровья, имеющих нарушения опорнодвигательного аппарата (в том числе с тяжелыми нарушениями двигательных функций верхних конечностей или отсутствием верхних конечностей):
- письменные задания выполняются на компьютере со специализированным программным обеспечением или надиктовываются ассистенту;
- по желанию студента задания могут выполняться в устной форме.